

ハマタイトシーリング材性状一覧表（1成分形）

シーリング材の種類				シリコン系			変成シリコン系							ポリサルファイド系			ポリウレタン系					
製品名				SC-SR1※1			SC-MS1-HM			SC-MS1NB-LM				SC-PS1NB			SC-PU1			SC-PU1NB		
JIS A5758による区分				G-20LM-9030G (SR-1) G-30SLM-9030G (SR-1)			—			F-12.5E-8020 相当 (MS-1)				F-20LM-8020 (PS-1)			F-25LM-8020 相当 (PU-1)			F-25LM-8020 相当 (PU-1)		
外 観				ペースト状			ペースト状			ペースト状				ペースト状			ペースト状			ペースト状		
JIS A5758に基づく性能	スランプ (mm)	縦	5℃	0			0			0				0			0			0		
			50℃	0			0			0				0			0			0		
	スランプ (mm)	横	5℃	0			0			0				0			0			0		
			50℃	0			0			0				0			0			0		
	弾性復元性 (%)			100(92)			77			58				90			95			94		
	被着体			アルミニウム(ガラス★)			アルミニウム			アルミニウム				アルミニウム			アルミニウム			アルミニウム		
	引張応力 (N/mm²)		23℃	0.3(0.3)			0.3			0.1				0.3			0.2			0.1		
			－20℃	0.3(0.3)			0.4			0.2				0.5			0.3			0.2		
	定伸長下での接着性		23℃	NF(NF)			NF			NF				NF			NF			NF		
			－20℃	NF(NF)			NF			NF				NF			NF			NF		
	圧縮加熱・引張冷却後の接着性			NF(NF)			NF			NF				NF			NF			NF		
	人工光曝露後の接着性			NF(NF) ★			-			-				-			-			-		
	水浸漬後の定伸長下での接着性			NF(NF)			NF			NF				NF			NF			NF		
体積損失 (%)			4.0 (4.0)			1.6			0.8				9.0			6.7			7.4			
耐久性区分			9030G			-			8020相当				8020			8020相当			8020相当			
参考となる性状	有効期間 (月)			12			12			12				6			6			9		
	押出し性 (秒)		5℃	9			4			3				3			5			7		
			23℃	6			2.5			2				1.5			3			3		
	硬化速度 (日) (5mm厚完全硬化)		仕様	通年			通年			通年				通年			通年			通年		
			5℃	6			8			6				10以上			10			7以上		
			23℃	3			2			1				4			3			2		
			35℃	2			1			1				2			2			1.5		
	指触乾燥時間 (23℃・時間)			0.5以内			1以内			3以内				7以内			6以内			3以内		
	密度 (g/mL)			1.0			1.5			1.4				1.3			1.4			1.4		
H型引張接着性	被着体	条件	応力・伸び		50% 引張応力 N/mm2	最大 引張応力 N/mm2	最大 荷重時の 伸び (%)	50% 引張応力 N/mm2	最大 引張応力 N/mm2	最大 荷重時の 伸び (%)	50% 引張応力 N/mm2	最大 引張応力 N/mm2	最大 荷重時の 伸び (%)	50% 引張応力 N/mm2	最大 引張応力 N/mm2	最大 荷重時の 伸び (%)	50% 引張応力 N/mm2	最大 引張応力 N/mm2	最大 荷重時の 伸び (%)	50% 引張応力 N/mm2	最大 引張応力 N/mm2	最大 荷重時の 伸び (%)
	アルミニウム	養生後	23℃	0.29	0.49	160	0.33	0.82	250	0.20	0.85	630		0.19	0.88	930	0.17	1.32	800	0.14	1.20	1,000
		加熱後	23℃	0.27	0.51	210	0.33	0.93	230	0.19	0.92	580		0.21	1.05	1010	0.23	1.46	770	0.12	1.00	980
		水浸漬後	23℃	0.28	0.49	180	0.24	0.50	300	0.13	0.50	780		0.17	0.76	900	0.22	1.40	800	0.10	0.80	750
	モルタル	養生後	23℃	0.29	0.48	150	0.33	0.82	250	0.19	0.81	600		0.19	1.01	770	0.17	1.32	800	0.14	0.80	850
		加熱後	23℃	0.25	0.45	200	0.34	0.85	220	0.18	0.88	520		0.20	1.00	800	0.23	1.46	770	0.12	0.82	760
		水浸漬後	23℃	0.30	0.49	160	0.25	0.49	280	0.13	0.45	710		0.18	0.80	720	0.22	1.40	800	0.10	0.72	740
	ガラス	養生後	23℃	0.28	0.45	150	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—
		加熱後	23℃	0.26	0.44	190	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—
		水浸漬後	23℃	0.27	0.72	330	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—
		促進曝露後	23℃	0.26	0.44	150	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—
その他	ホルムアルデヒド放散等級			JSIA F☆☆☆☆			JSIA F☆☆☆☆			JSIA F☆☆☆☆				JSIA F☆☆☆☆			JSIA F☆☆☆☆			JSIA F☆☆☆☆		
	備 考			●水回りに淡色系を使用する時は、 防カビタイプをお勧めします。			●高モジュラスタイプ			●ノンブリードタイプ ●低モジュラスタイプ				●ノンブリードタイプ ●シリコン系シーリング材の近くでは 同時施工しないでください。			●ノンブリードタイプではございませんので、塗装を施す場合には 事前確認を実施願います。 ●シリコン系シーリング材の近くでは同時施工しないでください。			●ノンブリードタイプ ●シリコン系シーリング材の近くでは 同時施工しないでください。		
	旧品番 (従来品番)			SS-3IO			スーパーワン			(スーパーワン)				SC-500sl			シールエス			PrismNB		

※1 SC-SR1のJIS A5758に基づく性能の() 無しの数値はG-30SLM、() 内の数値はG-20LMに基づく試験結果を示しています。

★ 人工光曝露後の接着性は被着体にガラスを使用しています。

試験結果の「—」は試験項目外を示し、「NF」は「破壊なし」を示しています。

H型引張接着性試験は、JIS A1439に準じて実施しています。

「加熱後」の加熱温度は耐久性試験の圧縮加熱温度で、耐久性区分の記載がないものは80℃です。

結果は代表値を記載しています。